# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

56-156212

(43) Date of publication of application: 02.12.1981

(51)Int.CI.

A61K 9/48 // A61J 3/07

(21)Application number: 55-059981

(71)Applicant : EISAI CO LTD

(22)Date of filing:

08.05.1980

(72)Inventor: MIZUNO YASUHIKO

KAYANO MASANORI

# (54) SURFACE TREATING METHOD OF SOFT CAPSULE AGENT

# (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a soft capsule agent having a good storage stability with prevented change in moisture content of a film on the capsule agent with time, by coating the surface of the soft capsule agent with carnauba wax.

CONSTITUTION: The surface of a soft capsule agent is coatd with 0.002W 0.15pt.wt., based on 100pts.wt. weight film on the soft capsule agent, carnauba wax to give a stable soft capsule agent. The soft capsule agent is a capsule having the film prepared by adding a water retaining agent, e.g. glycerol, to gelatin as a main component to give a moisture content of about 5W10%. The moisture content of the film tends to change with time and has the disadvantages of softening in a wet state or hardening, however, the capsule agent is characterized as follows: The coating with the carnauba wax prevents the change in moisture content with time.

# **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

# (19) 日本国特許庁 (JP)

① 特許出願公開

# ⑩公開特許公報(A)

昭56—156212

60Int. Cl.3 A 61 K 9/48 // A 61 J 3/07

識別記号

庁内整理番号 7057-4C 6580-4C

砂公開 昭和56年(1981)12月2日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

**匈軟カプセル剤の表面処理法** 

创特

昭55-59981 願

@出

昭55(1980)5月8日

の発 明

者 水野保彦

各務原市鵜沼台1-18

@発 明 者 栢野正則

本庄市柏1-1-12

⑪出 願 人 エーザイ株式会社

東京都文京区小石川 4 丁目 6 番

10号

明

1. 発明の名称

軟カブセル剤の表面処理法

#### 2. 特許請求の範囲

- (1) 軟カブセル剤袋面がカルナウパロウによっ て被覆されることを特徴とする軟カプセル剤の 表面処理法
- (2) カルナウパロウの被覆量が軟カプセル剤の 皮膜重量100重量部に対して0.002重量部 以上である特許請求の範囲第1項記載の飲カブ セル剤の袋面処理法

#### 3. 発明の詳細な説明

本発明は軟カプセル剤の表面処理法に関するも のである。軟カブセル剤は油性液,顆粒,錠剤等 をカブセル化する上で便利な剤型であり,特にモ の製造方法としてのロータリー法が広く普及する **に伴ない,近年着しく採用されるに至っている剤**  型である。

しかしながら軟カブセル剤については、従来よ り飲カブセル剤固有の欠点として以下に述べると とき現象の生ずることが指摘されて来た。

すなわち、飲力プセル剤の皮膜は、ゼラチン、 グリセリン,水を主たる成分とするものであるか ら、カブセル剤としての良好な形態を呈するため には、その皮膜が常に一定範囲の含水率を維持し ていることが必要である。一般に軟カブセル剤皮 膜の盆ましい含水率の範囲は5~10%であると とが経験的にわかっている。しかしながら、実際 には、軟カプセル剤の含水率は環境条件によって 経時的に変化しやすいものであり、容易に上記の 望ましい範囲を逸脱してしまりのである。当肢範 囲を逸脱して必要以上に含水率が高くなった場合 には皮膜は湿荷軟化する。との場合にはカブセル 自体は滑沢性ないしは滑走性が悪くなり、包装充 塡の作業が大変に困難になり。またカプセル同志 が粘着接合する。反対に含水率が低くなりすぎた 場合には皮膜は硬化して、遂にはひび割れを生ず

る。

かくして軟カブセル剤に関する技術分野においては、前配の含水率範囲をいかにして維持するかという方法が従来より課題となっているのである。しかしながら、当跛分野において未だ解決的な先行技術は提供されていない。 軟カブセル剤は製造直後に流動パラフィンおよびクロロセンによって表面処理することが一般に行われているが、この処理は単にカブセル表面を離形し洗浄するだけの効果であり、それ自体には含水率を保存安定化する効果はない。

かかる事情にかんがみ、本発明者等は、軟カブ セル剤皮膜の含水率を維持する方法について種々 検討した結果、カルナウパロウを用いて軟カブセ ル剤の表面処理を行うことによって所定の目的を 達成し得ることを見出し、本発明を完成した。す なわち、表面処理を行った場合。カルナウパロウ のみが軟カブセル剤皮膜の含水率の経時的変化を 有効に防止し得るものであることを知ったのであ る。

-3-

ン中に負荷した飲カブセル剤に転動せしめながら ありかける方法を行うことができる。しかし、要 は飲カブセル剤の表面がカルナウパロウによって 均一に被覆されるように処理される方法があれば いづれたよく、配載の方法に特に限定されるもの ではない。

次に表面処理してカブセル表面に被覆したカルナウパロウの必要量はカブセル皮膜の含水率によって変動する。実験の結果によれば、含水率が5%である場合には、カルナウパロウの被覆最少必要量は皮膜重量100重量部に対し0.002重量部であり、また含水率が8%および10%である場合には、それぞれ最少必要量は0.004重量部 および0.006重量部である。

反対にカルナウバロウの上限量については特に 校 規定されるものはないが、商品価値を考慮して 0.15重量部が適当である。すなわち、後配効果 例において示すどとく、カルナウバロウの使用量 を増加した場合には、含水率の保存安定性がよく なるのはもちろん、軟カブセル剤の滑走性もよく 本発明における軟カブセル剤とは、セラチンを 主体にしてこれにグリセリン、ソルビトールなど の保水剤を加え、約5~10%の含水率となるよ りに製造された皮膜を有するカブセル剤であり、 皮膜中に充填される内容物は医薬品が配合されて いる油性液、顆粒、錠剤などいづれてもよい。例

いる油性液、顆粒、錠剤などいづれでもよい。例 えばビタミンE含有の油性液を充填したソフトゼ ラチンカブセル剤である。

本発明で使用されるカルナウパロウはいかなる 形態のものであってもよいが、表面処理を容易に 実施し得る点から首えば、微粒子状のものが好ま しく、例えば東亜化成製微粒子カルナウパロウと して市販されているものを使用することができる。 カルナウパロウは軟膏基剤、錠剤のつや出し、化 粧用スティックの硬化剤として使用されているが、 本発明のごとく軟カブセル剤の表面処理に利用す る例はない。

表面処理の具体的な実施方法としては、例えば 前記微粒子カルナウパロウをあらかじめ80メッシュの節で整粒しておき、これをコーティングパ

-4-

なり包装充填の作業性がよい。しかも、一般にロ ク類で表面処理した場合には撥水性が高まり, カ ブセルの崩壊性が悪くなることが想定されるにも かかわらず、後配効果例において示すごとく、本 発明に係る軟カブセル剤について日局規定の崩壊 試験を実施した場合に、その崩壊時間には顕著な 影響がみられない。従って,カルナウパロウの上 限量を特に規定しなければならない要素はない。 ただし、透明カブセル剤においてはカルナウパロ クを多量に被覆した場合にその表面が不透明とな り、内容物が透視できなくなるという商品価値上 の問題がある。との場合において透視を著しく損 わないためには、カルナウパロウの上限被覆量は 0.05重量部である。しかし、酸化チタンを皮膜 中に配合してあらかじめ不透明にした軟カブセル 剤にあっては、もっぱら保存安定性および滑走性 のみを考慮すればよいから 0.0 5 重量部以上のカ ルナウバロウを使用することができる。後配効果 例においては最高被覆量として 0.1 5 重量部被覆 した例を示したが、特にこれに限定されない。

特開昭56-156212(3)

また、カルナウパロクの一部を他のロウ状物質、例えばミツロウ、もくろう、トリグリセライドをもって代置して表面処理することは、カルナウパロウのみで表面処理する場合に比較して特別に顕著な効果をもたらすものとはならないが、それ自体本発明の技術的範囲に属するものと考えられる。

なお、本発明の実施は、保存安定性が良好であることによっても知ることができるが、正確には、 適当なる分析を実施すれば容易に判明することが できる。

次に本発明の効果を以下の効果例によって示す。 効果例1

## 試 料

皮膜重量に対するカルナウパロウの被覆量が 表1被覆量欄配載の8段階である軟カブセル剤 であって、実施例1配載の方法に準じて製造し たもの(皮膜含水率8%)

#### 方 法

100カブセルをガラス瓶に入れ, 表1保存 条件欄の4条件(温度, および相対湿度)で6

-7-

表 1

保存条件 被覆量%	4 C 4 0 %	25 c 42%	37°C	37c 75%
0	٨	В	С	D
0.002	A	A	В	С
0.0 0 4	A	A	A	В
0.006	A	A	A	A
0.0 1	A	A	٨	
0.0 5	A	A	A	A
0.10	A	A	A	A
0.15	A	Α.		A

袋1より本発明で得られる軟カブセル剤においてはガラス内性の粘着およびカブセル同志の粘着がみられない。

なか、袋中、皮膜重量100重量部に対してカルナウパロウを0.002重量部被硬した場合に、これをカルナウパロウの皮質量が0.002 %であるのどとく記載した。以下、効果例、実 ケ月保存し、その結果を以下に示す判定基準に ・ よって A 乃至 D の四段階に評価した。

- A ガラス瓶を逆にしたときガラス瓶の底部か らカブセルが100カブセルともすべて直ち に落下する。
- B ガラス瓶を逆にしたとき100カブセル中 1~5カブセルが粘着のために落下しない。 ただし瓶を軽くたたくと落下する。
- C ガラス瓶を逆にしたとき100カブセル中 6~10カブセルが粘着のために落下しない。 ただし瓶を強くたたくと落下する。
- D ガラス瓶を逆にしたとき100カブセル中 10~30カブセルが粘着のために落下しない。ただし瓶をかなり強くたたくと落下する。

表 1 のごとくである。

-8-

施例において同様の記載を行う。

#### 効果例2

結 泉

# 試 料

効果例1記載と同一である軟カプセル剤 方 法

第九改正日本薬局崩壊試験法の項に規定される第1試験液(37℃に保温)に試料を入れ、 試料が崩壊して内容物が放出されるまでに要する時間を崩壊時間として測定した。

また同一の試料についてとれをPTP包装中 に充填する際の作業性、すなわちPTP包装中 への軟カブセル剤の滑走性を良否によって判定 した。

またカプセルの透明度を以下に示す判定基準 によって a 乃至 d の四段階に評価した。

- ▲ 透明
- b わずかに曇りがある
- c 繰りがある
- d かなり曇りがある

<del>-9</del>-

#### 始 果

表 2 のどとくである。

段 2

評価項目 被優量 %	崩廢時間(分)	滑走性	透明度
0	6~8	否	
0.002	6~8	否	<b>a</b> '
0.004	6~8	良	
0.0 0 6	6~8	良	8
0.01	6~8	良	b
0.0 5	6~8	良	ь
0.1 0	7~10	良	c
0.15	7~10	良	· a

表2より、実験の範囲内でカルナウバロウを 増量しても崩壊時間に影響はみられない。また **耐走性はカルナウパロウが多い程よくなる。た** だしカルナウパロウの被覆量が 0.0 5 %になる

-I 1-

表 3

皮膜含水率% 被覆量%	5	8	10
0	В	С	D
0.002	A	В	С
0.004	A	A	В
0.0 0 6	A	A	A
0.0 1	A	A	A
0.05	A	A.	Α.
0.10	A	٨	A
0.1 5	A	A	, <b>A</b>

次に実施例を挙げて本発明を具体的に説明する。 夹施例1

1カプセル当り酢酸ビタミンE100叫を含有 するオパール 3 型軟カプセル剤 3,0 0 0 個(カブ セル皮膜の総重量は2858)を内径25インチ の布引パンに負荷して回転する。

別にあらかじめ80メッシュの篩で篩過した微

#### 効果例3

#### 試 料

皮膜含水率が5%または10%である点を除 いて効果例1記載と同一である軟カブセル剤 方 法

と透明度がいちじるしく悪化する。

37℃で6ヶ月間保存し、その結果を効果例 1 の方法の項に記載した判定基準と同一の判定 基準によって評価した。

#### 結 果

表 3 のどとくである、なお、表 3 には皮膜含 水率8%の場合の結果として表1の保存条件の うち温度37℃、相対湿度45%の欄に配載の 結果をそのまま伝記した。

扱3より皮膜含水率が5%, 8% および10 %である場合に皮膜重量に対するカルナウパロ ウの被覆最少必要量はそれぞれ 0.002%, 0.004%および0.006%であることが判明 する。

#### -12-

粒子カルナウパロウを用意し、回転しているカブ セルの表面に少しづつふりかけて被覆せしめる。 得られる軟カブセル剤の皮膜含水率は8%であり。 皮膜重量に対するカルナウパロウの被覆量は 0.012%である。

### 奥施例 2

1カプセル当りパルミチン酸ピタミンA100 **叫を含有するオブロング8型数カプセル3,000** 個(カプセル皮膜の総重量は4808)を内径 25インチの布引パンに負荷して回転する。

別にあらかじめ80メッシュの節で篩過した敬 粒子カルナウパロウを用意し、回転しているカブ セルの表面に少しづつふりかけて被覆せしめる。 得られる軟カプセル剤の皮膜含水率は8%であり。 皮膜重量に対するカルナウパロウの被覆量は 0.015%である。

> 特許出願人 工一步个株式会社

#### 手 続 補 正 書 (自発)

昭和56年 3月 10日

## 特許庁長官 島 田 春 樹 殿

1. 事件の表示 昭和55年特許願第59981号

2. 発明の名称 軟カブセル剤の表面処理法

郵便番号 112

住 所 東京都文京区示岩川4丁目6番10号

名称 (021) エーザイ株式会社 な は 22 22

4. 補正の対象

(1) 願書の発明の名称の欄

、(2) 明細書の発明の名称の欄

(3) 明細瞥の特許請求の範囲の欄

(4) 明細書の発明の詳細な説明の欄

\$ 35 16 56 3.10

に補正する。

- (ii) 明細書第6頁上から5行目において 「に係る」とあるのを「の」に補正する。
- 6. 添付母類の目録
- (1) 特許願(訂正願書) 1 通

(2) 別紙(特許請求の範囲) 1通

#### 5. 補正の内容

- (1) 顧書の発明の名称の概において 「歌カブセル剤の製面処理法」 とあるのを添付した訂正顧書の発明の名称の 棚に記載されるごとく 「被複歌カブセル剤およびその製造法」 に補正する。
- (2) 明細書の発明の名称の欄において 「飲カブセル剤の袋面処理法」 とあるのを 「被優敏カブセル剤およびその製造法」 に補正する。
- (3) 明細書の特許請求の範囲の欄において同欄の記載全文を別紙のとおり補正する。
- (4) 明細省の発明の詳細な説明の欄において下記(!),(ii)のごとく補正する。すなわち,
  - (i) 明細律第1頁下から5行目において 「軟カブセル剤の表面処理法」 とあるのを

「被獲帐カブセル剤およびその製造法」

#### 別無

- 2. 特許請求の範囲
  - (1) カルナウバロウによって被覆された軟カブ セル剤
  - (2) カルナウパロウの被獲量が軟カブセル剤の 皮膜重量100重量部に対して0.002重 量部以上である特許請求の範囲第1項記載 の軟カブセル剤
- (3) カルナウパロウをもって表面処理すること を特徴とするカルナウパロウによって被覆 された軟カブセル剤の製造法
- (4) カルナウパロウの被疑量が軟カブセル剤の 皮膜重量100重量部に対して0.002重 量部以上である特許請求の範囲第3項記載 の軟カブセル剤の製造機